



FICHA TÉCNICA
PORTUX 3D AISLANTE / PORTUX 3D INSULATOR
DPFTPT-163

1. GENERALIDADES DEL PRODUCTO

Aislante de uso versátil, con un rápido tiempo de secado, una viscosidad moderada e idónea para su aplicación, cuenta con una apariencia translúcida para evitar el manchado de las piezas. Formulado específicamente para evitar la adhesión que se da entre los modelos impresos en 3D, y las piezas o estructuras móviles que se construyan sobre esos modelos, y que son a base de resinas acrílicas auto, termo, e incluso fotopolimerizables, facilitando de esta manera el proceso de separación, lo cual evitará la fractura de las piezas y peor aún, la pérdida del trabajo desarrollado.

2. INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

- Polímero biocompatible.
- Solvente acuoso.
- Alcoholes de bajo peso molecular.
- Inhibidor radicalario.
- Plastificante.

3. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Viscosidad: 2400 a 3000 Cp.
- Tiempo de secado: 15-20 minutos.
- Apariencia: Translúcida.
- Olor: Solvente.
- Tensión superficial: 29,5 din/cm a temperatura ambiente.
- Espesor de películas formada: 10-20 μm .
- Solubilidad en agua: Soluble.
- Grado de estabilidad: Alto.

4. USO Y APLICACIONES

Adecuado para evitar la adhesión entre los modelos 3D y los dispositivos móviles construidos a base de resinas acrílicas auto, termo, y fotopolimerizables.

Fecha de Creación		Elaborado por:		Revisado por:	
2025-02-06		Analista de Investigación		Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:		Actualización:	Versión
E	1 de 3	Director Técnico DM		2025-03-07	00

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03



FICHA TÉCNICA
PORTUX 3D AISLANTE / PORTUX 3D INSULATOR
DPFTPT-163

5. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO

Internamente New Stetic S.A cuenta con estrictos controles internos estandarizados en la fabricación de sus productos, con el fin de garantizar al cliente una calidad óptima. Además, cuenta con personal calificado en el área de Control Calidad, donde se verifica el cumplimiento de las especificaciones finales del producto de acuerdo a la normativa establecida, además cuenta con la ayuda del recurso físico, como equipos calibrados.

6. INSTRUCCIONES DE USO

Para piezas auto y foto-polimerizables

Aplicar una capa delgada del desmoldante al modelo impreso en 3D, usando un pincel de cerdas suaves para garantizar una distribución homogénea del producto en toda la superficie del modelo. Tras la aplicación, se debe esperar 15 minutos para permitir el secado de la capa aplicada. En caso de requerir un menor tiempo de secado, puede aplicar aire comprimido suavemente sobre la superficie tratada del modelo, cuidando de no deformar o retirar la capa de desmoldante.

Para piezas termo-polimerizables

Aplicar una capa delgada del desmoldante al modelo impreso en 3D, usando un pincel de cerdas suaves para garantizar una distribución homogénea del producto en toda la superficie del modelo. Dejar secar por 5 minutos, y posteriormente, aplicar una segunda capa delgada. Dejar secar por 15 minutos o, en caso de requerir un menor tiempo de secado, puede aplicar aire comprimido suavemente sobre la superficie tratada del modelo, cuidando de no deformar o retirar la capa de desmoldante.

Instrucciones de post-aplicación:

Para retirar las estructuras fabricadas sobre el modelo impreso se sugiere usar una espátula rígida y delgada, con la que se genere un esfuerzo de palanca que facilite su separación.

Para el caso específico de las resinas auto-polimerizables se sugiere que la espátula se introduzca por palatino/lingual para que el esfuerzo aplicado sea más eficiente, ver imagen 1.

Fecha de Creación		Elaborado por:		Revisado por:	
2025-02-06		Analista de Investigación		Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:		Actualización:	Versión
E	2 de 3	Director Técnico DM		2025-03-07	00

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03

FICHA TÉCNICA
PORTUX 3D AISLANTE / PORTUX 3D INSULATOR
DPFTPT-163



Imagen 1.

Separación entre el modelo 3D y un retenedor construido a base del acrílico auto-polimerizable.

7. PRESENTACIONES COMERCIALES

La presentación comercial del aislante Portux 3D es en envases de 50 y 100 gramos.

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y PRESERVACIÓN

El producto se debe conservar a una temperatura que no supere los 30°C, manteniéndolo dentro de su empaque original y preservándolo de las siguientes condiciones.

- Exposición directa a la luz del sol o LED.
- Fuentes de calor o humedad altos.
- Polvo u otro tipo de contaminante.

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2025-02-06		Analista de Investigación	Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Actualización:	Versión
E	3 de 3	Director Técnico DM	2025-03-07	00

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03