



Dirección: Cra. 53 N° 50-09
Guarne (Antioquia) COLOMBIA.
Teléfonos: (57-60-4) 550 00 00 - 403 87 60
Fax: (57-60-4) 551 31 34
infocolombia@newstetic.com

FICHA TÉCNICA PORTUX 3D TEMP DPFTPT-153

1. GENERALIDADES DEL PRODUCTO

PORTUX TEMP es una resina que puede ser utilizar para fabricar restauraciones temporales biocompatibles, garantiza un ajuste preciso y una superficie lisa, proporciona una excelente adaptación marginal, resistencia y estética. Fácil pulido y brillado mediante técnicas convencionales y caracterizables con stains fotopolimerizables. Compatible con cementos de fijación provisional. Es compatible con impresoras de estereolitografía DLP con longitudes de ondas de 385 nm y 405 nm y estereolitografía LCD de luz monocromática de 405 nm.

2. INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

- Monómeros acrílicos.
- Iniciadores de polimerización.
- Pigmentos.

3. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resistencia a la flexión: >90 MPa.
- Módulo de flexión: >1800 MPa.
- Dureza shore D: >80.
- Absorción de agua: <40 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$.
- Solubilidad en agua: <7,5 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$.
- No citotóxico (ISO 10993-5).
- No sensibilizante (ISO 10993-10).
- No irritante (ISO 10993-23).
- Alto grado de estabilidad, lo que garantiza una mínima separación del producto.

4. USO Y APLICACIONES

Con esta resina pueden imprimirse restauraciones temporales biocompatibles, incluidas coronas y puentes, incrustaciones, onlays, carillas y dientes artificiales para prótesis totales.

5. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO

Internamente New Stetic S.A cuenta con estrictos controles internos estandarizados en la fabricación de sus productos, con el fin de garantizar al cliente una calidad óptima. Además, cuenta con personal calificado en el área de Control Calidad, donde se verifica el cumplimiento de las especificaciones finales del producto de acuerdo con la normativa establecida, además cuenta con la ayuda del recurso físico, como equipos calibrados

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2024-06-13		Analista de Investigación	Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Actualización:	Versión
E	1 de 3	Director Técnico de DM	2024-09-02	01

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03



Dirección: Cra. 53 N° 50-09
Guarne (Antioquia) COLOMBIA.
Teléfonos: (57-60-4) 550 00 00 - 403 87 60
Fax: (57-60-4) 551 31 34
infocolombia@newstetic.com

FICHA TÉCNICA PORTUX 3D TEMP DPFTPT-153

6. INSTRUCCIONES DE USO

Actividades previas a la impresión

Verificar los parámetros en el diseño digital, espesores, diámetros de conexión, márgenes y la oclusión que estén correctamente definidos.

Verificar que los elementos de la impresora 3D como el FEP y la fuente de luz estén en buen estado.

Agitar la Resina antes de usar, durante al menos 1-2 minutos para asegurar que los componentes estén bien mezclados.

Importar el archivo de diseño (STL o similar) al software de la impresora.

Proceso de impresión

Verter con cuidado la cantidad necesaria de resina en el tanque de la impresora 3D.

Asegurar de que la plataforma de construcción esté nivelada y calibrada según las instrucciones del fabricante de la impresora.

Ajustar la impresora según los parámetros del fabricante de la resina.

Post-Procesamiento

Una vez completada la impresión, retirar la plataforma de construcción y con cuidado despegar la estructura impresa utilizando una espátula.

Limpieza Inicial: Sumergir la estructura impresa en un recipiente con alcohol isopropílico. Esto generalmente toma entre 5-10 minutos. Usar una limpieza ultrasónica para mejores resultados.

Deja que la estructura se seque al aire libre sobre toallas de papel o con la ayuda de aire comprimido.

Colocar la estructura en una cámara de curado UV y cúrela según las recomendaciones del fabricante de la resina (usualmente entre 10-30 minutos).

Una vez curada, inspeccionar la estructura para asegurar de que está completamente curada y que no hay áreas pegajosas.

Acabado

Después del curado, verificar que las coronas o puentes no tengan defectos.

Realizar cualquier ajuste final necesario para asegurar el ajuste perfecto en la boca del paciente.

Si la impresión incluye soportes, retíralos con cuidado.

Realiza el pulido con técnicas convencionales para obtener la calidad superficial deseada.

Colocación en el Paciente

Prueba la corona o puente en la boca del paciente para asegurar de que el ajuste y la oclusión sean correctos.

Realizar cualquier ajuste adicional necesario para asegurar un ajuste cómodo y funcional.

Cementar la corona o puente en su lugar utilizando los materiales adecuados para odontología.

Prueba y Ajuste Final

Preparar el diente del paciente para la cementación siguiendo los protocolos estándar.

Aplicar el cemento dental adecuado y coloca la corona en el lugar definitivo.

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2024-06-13		Analista de Investigación	Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Actualización:	Versión
E	2 de 3	Director Técnico de DM	2024-09-02	01

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03



Dirección: Cra. 53 N° 50-09
Guarne (Antioquia) COLOMBIA.
Teléfonos: (57-60-4) 550 00 00 - 403 87 60
Fax: (57-60-4) 551 31 34
infocolombia@newstetic.com

FICHA TÉCNICA PORTUX 3D TEMP DPFTPT-153

7. PRESENTACIONES COMERCIALES

La presentación comercial de la resina Portux 3D TEMP es en envases de 250 g, 500 g y 1 kg.

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y PRESERVACIÓN

El producto se debe conservar siempre dentro de su empaque original, preservándolo de las siguientes condiciones:

- Exposición directa a la luz del sol o LED.
- Fuentes de calor o humedad altos.
- Polvo u otro tipo de contaminante.

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2024-06-13		Analista de Investigación	Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Actualización:	Versión
E	3 de 3	Director Técnico de DM	2024-09-02	01

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSIÓN: 03